

Утверждаю
Директор ГБПОУ МО
«Балашихинский техникум»

И.А. Шакарянц
«05» 06 2019 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Балашихинский техникум»

(наименование образовательного учреждения)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

по программе базовой подготовки

Квалификация: **техник-технолог**

Форма обучения очная

Нормативный срок обучения – 4года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого
профессионального
образования - технический

Помощник зам. директора по учебной работе



1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1548 от 09 декабря 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44978 от 26.12.2016 г.).

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413, приказ Минобрнауки России от 29.12.2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении ФГОС среднего (полного) общего образования») реализуется в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования и Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», приказ Минобрнауки России от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464»). При этом срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение и промежуточную аттестацию в общеобразовательном цикле (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы.

Профильными учебными дисциплинами являются: математика, физика, информатика. Дополнительными учебными дисциплинами являются: основы учебно-исследовательской деятельности /эффективное поведение на рынке труда.

Обществознание-112 час включает экономику и право. Естествензнание -154 часов включает химию и биологию (1 курс).

Учебный план предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области. Общими являются дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия».

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплин: «Основы философии», «История», «Психология общения», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Начало учебного года устанавливается с 1 сентября. Учебные занятия организованы по пятидневной рабочей неделе. Продолжительность академического часа соответствует нормативным требованиям (45 минут). Занятия ведутся парами при продолжительности пары 1 час 30 минут.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки студентов (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

Выполнение трех курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение.

Структура и объем образовательной программы имеет следующий вид:

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы (рекомендации ФГОС), ак/час	Объем образовательной программы (данные Учебного плана), ак/час
Общеобразовательный цикл	1476	1476
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	Не менее 504	620
Математический и общий естественнонаучный цикл	Не менее 180	180
Общепрофессиональный цикл	Не менее 648	946
Профессиональный цикл	Не менее 2664	3834
ГИА	216	216
Преддипломная практика	144	144
Общий объем образовательной программы	5940	5940

Структура трудоемкости включает в себя:

- лабораторные и практические занятия, включая семинары;
- самостоятельную работу;
- учебную практику по профессиональным модулям;
- производственную практику по профессиональным модулям;
- курсовые проекты;
- промежуточную аттестацию.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей (ПМ) и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках ПМ, часть профессионального цикла, выделенного на проведение практик составляет 52%:

Показатель	Объем профессионального цикла образовательной программы по учебному плану	Объем учебной практики образовательной программы по учебному плану	Объем производственной (по профилю специальности) образовательной программы по

			учебному плану
Абсолютный в академ. часах	3834	468	1152
Относительный в процентах	100%	12%	30%

Объем самостоятельной работы не превышает 30 % объема образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Вариативная часть программы по специальности составляет 1728 академических часов и использована в следующем направлении:

№ п/п	Наименование учебной дисциплины или профессионального модуля	Кол-во часов		Курс обуч.	Обоснование распределения часов вариативной части
		теор.	практ.		
1.	ОП 14. Основы техники и технологии	82		1	Необходимость введения данной дисциплины обусловлена требованиями ФГОС к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы в части формирования у учащихся усвоения ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ОК 10, а также ПК 1.1, ПК 1.2
2.	ЕН.04 Экологические основы природопользования	32		2	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 2.2
3.		68		5	Учебная дисциплина введена с целью приобретения практических навыков при организации работы управления коллективом Кроме того обеспечивает усвоение ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ОК 10; ПК 1.3 ПК 3.1 ПК.3.2 ПК 3.3
4.	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (наладчик станков и манипуляторов с ПУ)	322		2,3	Профессиональный модуль всего составляет 256 ак.час. с целью получения дополнительных практических навыков и квалификации по рабочей профессии.

Промежуточная аттестация в виде зачета, дифференцированного зачета, экзамена, квалификационного экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 72 часа (2 недели) в году, в последний год обучения – 36 часов (1 неделя).

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определен в Положении о проведении ГИА по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Данное решение принято рабочей группой по реализации ОПОП на основании обсуждения содержания модулей и общепрофессиональных дисциплин совместно с работодателями и преподавателями.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	41,0	0	0	0	1,0	0	10,0	52
II курс	34,0	7	0,0	0	1,0	0	10,0	52
III курс	31,5	1,0	9	0	1,0	0	10,5	53
IV курс	26,5	2,0	13	0	1	0	10,5	53
V курс	18	3,0	10	4	1	6	2	44
Всего	151	13	32	4	5	6	43	254

ОГСЭ.01	Основы философии		3		3	48			2	6			48							
ОГСЭ.02	История		4		4	48			2	6			48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4/6/8/10		3/5/7/9	230	214		6	10			32	28	32	28	32	28	32	18
ОГСЭ.04	Физическая культура		4/6/8/10		3/5/7/9	230	170		6	8			32	28	32	28	32	28	32	18
ОГСЭ.05	Психология общения		4		4	64	10		2	6			64							
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл					180	76	0	12	18										
ЕН.01	Математика		3		3	60	22		4	6			60							
ЕН.02	Информатика		3		3	88	46		2	6			88							
ЕН.03	Экологические основы природопользования		4		4	32	8		6	6			32							
П.00	Профессиональный цикл					4780	1982	70	258	246										
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины					946	434	0	62	96										
ОПД.01	Инженерная графика	3			3	64	52		6	6			64							
ОПД.02	Компьютерная графика	3			3	64	44		6	6			64							
ОПД.03	Техническая механика	4			4	64	16		2	6			64							
ОПД.04	Материаловедение		3		3	64	16		2	6			64							
ОПД.05	Метрология, стандартизация и сертификация		7		7	32	20		4	6						32				
ОПД.06	Процессы формообразования и инструменты	4			4	58	20		6	6			58							
ОПД.07	Технологическое оборудование и инструменты	8			7/8	64	40		4	6						32	32			
ОПД.08	Технология машиностроения	4			4	58	40		4	6			58							
ОПД.09	Технологическая оснастка		7		7	58	40		4	6						58				
ОПД.10	Программирование для автоматизированного оборудования	4			4	58	40		4	6			58							
ОПД.11	Основы экономики организации и правовое обеспечение в профессиональной деятельности	8			8	64	10		2	6							64			
ОПД.12	Охрана труда		7		7	32	16		2	6						32				
ОПД.13	Безопасность		5		5	68	20		4	6				68						

	жизнедеятельности																		
ОПД.14	Электротехника и электроника	4			4	58	20		4	6				58					
ОПД.15	Приводы ЧПУ и промышленных роботов		7		7	58	40		4	6						58			
ОПД.16	Основы техники и технологии		2		1/2	82			4	6	34	48							
ПМ.00	Профессиональные модули					3834	1548	70	196	150									
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей					1036	468	30	54	30									
МДК.01.01	Разработка технологических процессов для изготовления деталей на металлорежущем оборудовании				3/4/5	242	180	20	20	6				78	48	116			
МДК.01.02	Разработка управляющих программ для металлорежущего оборудования с использованием САПР	5			4/5	180	144	10	18	6					68	112			
МДК.01.03	Реализация управляющих программ для металлорежущего оборудования с использованием САПР		6		6	170	144		16	6						170			
УП.01	Учебная практика		4			252								252					
ПП.01	Производственная практика		6			180										180			
КЭ.01	Квалификационный экзамен	6				12				12						12			
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве					1270	576	20	54	24									
МДК.02.01	Разработка технологических процессов для изготовления сборки узлов и изделий		7		5/6/7	310	252	20	20	6					98	90	122		

МДК.02.02	Разработка управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования с использованием САПР		7		5/6/8	240	180		18	6				86	80	74		
МДК.02.03	Реализация управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании	7			5/6/7	174	144		16	6				68	38	68		
УП.02	Учебная практика		8			72											72	
ПП.02	Производственная практика		8			468											468	
КЭ.02	Квалификационный экзамен	8				6				6							6	
ПМ.03	Организация комплекса работ по подготовке металлорежущего оборудования к выполнению плано-производственного задания					530	216	20	30	24								
МДК.03.01	Диагностика неисправностей и отказов систем металлорежущего оборудования		8		78	140	108	10	14	6						72	68	
МДК.03.02	Организация работы по наладке и подналадке металлорежущего оборудования		8		8	98	72	10	8	6						98		
МДК.03.03	Контроль качества работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего оборудования с использованием SCADA систем	9			8/9	70	36		8	6						18	52	
УП.03	Учебная практика		9			36											36	
ПП.03	Производственная практика		10			180											36	144
КЭ.03	квалификационный экзамен	10				6				6								6
ПМ.04	Организация комплекса работ по подготовке сборочного оборудования к выполнению плано-производственного					348	180	0	28	24								

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по специальности СПО**

№№ п/п	Наименование
	Кабинеты, Лаборатории, Студии, Мастерские, Полигоны:
1.	Кабинет социально-экономических дисциплин
2.	Кабинет иностранного языка
3.	Кабинет математических дисциплин
4.	Кабинет естественнонаучных дисциплин
5.	Кабинет информационных технологий
6.	Кабинет компьютерной графики
7.	Кабинет БЖ, охраны труда и экологии
8.	Кабинет инженерной графики
9.	Кабинет метрологии и стандартизации
10.	Кабинет электротехники и электроники
11.	Кабинет технологии машиностроения
12.	Кабинет технологического оборудования и оснастки
13.	Кабинет автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
14.	Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
15.	Лаборатория измерительной техники
16.	Лаборатория электронной техники и приборов
17.	Лаборатория процессов формообразования и инструментов
18.	Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности
19.	Механообрабатывающие мастерские
20.	Фрезерная мастерская с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

