

Утверждаю
Директор ГБПОУ МО
«Балашихинский техникум»

Д.В.Лукин

2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Балашихинский техникум»

(наименование образовательного учреждения)

по профессии среднего профессионального образования
15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»/
токарь, токарь-расточник
(код и наименование профессии / специальности)

по программе _____ подготовки
базовой или углубленной (только для СПО)

Согласовано с работодателем
ПАРАК Рубин

Начальник отдела 67



Квалификация: **токарь,**
токарь-расточник,
Форма обучения- очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10
месяцев
на базе основного общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	33	2	4		2	-	11	52
II курс	33	2	4		2	-	11	52
III курс	22	3	13		1	2	2	43
Всего	88	7	21		5	2	24	147

2. План учебного процесса

Перечень учебной дисциплины		Промежуточная аттестация					Объем образовательной программы								1 курс		2 курс		3 курс	
Код	Наименование	экзамены	зачеты	диф. зачеты	курсов. проекты	другие формы контроля	Трудоемкость								1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
							всего	В том числе												
								самостоятельная работа	во взаимодействии с преподавателем	лабораторные и практические занятия	индивидуальный проект	учебная практика	производственная практика	Промежуточная аттестация	17 недель	24 недели	17 недель	24 недели	17 недель	22 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	Учебные дисциплины (общие)																			
	Образовательный цикл	5	1	11	1	2	2160		2052	879	17*			108	425	594	408	426	153	154
ОУД.Б.01	Русский язык	1		1			121		109	10				12	17	26	17	20	17	24
ОУД.Б.02	Литература			1			200		194	10				6	34	40	34	20	34	38
ОУД.Б.03	Иностранный язык			1			174		168	168				6	34	43	34	63		
ОУД.П.04	Математика	1		1			295		283	273				12	34	63	34	63	51	50
ОУД.Б.05	История	1		1			214		202	73				12	34	46	68	66		
ОУД.Б.06	Физическая культура		1*	1*			177		171	163				6	34	46	51	46		
ОУД.Б.07	Основы безопасности жизнедеятельности			1			80		74	12				6	34	46				
ОУД.Б.08	Естествознание (вкл химию, биологию)	1		1			230		218	24				12	85	86	34	25		
ОУД.Б.09	Астрономия			1			43		37	5				6	17	26				

[illegible]

ОП.09	Основы предпринимательской деятельности/ Психология личности и профессиональное самоопределение		0			1	43	1	36	10				6			17	26		
ОП.10	Физическая культура			1*			56	2	54	54									34	22
ПМ	Профессиональные модули	3	0	0	0	0	1795	31	720	370		252	756	36	119	224	102	309	425	616
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности						343	8	107	85		72	144	12	119	224				
МДК.01.01	Технология обработки изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса	1					121	8	107	85				6	47	74				
УП.01	Учебная практика			1*			72								72					
ПП.01	Производственная практика			1*			144									144				
	Квалификационный экзамен *						6							6		6				

ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности						411	10	173	120		72	144	12			102	309		
МДК.01.03	Технология обработки изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса	1					189	10	173	120				6			30	159		
УП.03	Учебная практика			1*			72										72			
ПП.03	Производственная практика			1*			144											144		
	Квалификационный экзамен *						6							6				6		
ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности						1041	13	440	165		108	468	12					425	604

МДК.05.01	Технология обработки различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса	1					459	13	440	165				6					317	142
УП.05	Учебная практика			1*			108												108	
ПП.05	Производственная практика			1*			468													468
	Квалификационный экзамен *						6							6						6
	Всего часов:	10	1	14	1	5	4356	49	3119	1354		252	756	180	612	864	612	864	612	792
УП.00	Учебная практика														72		72		108	
ПП.00	Производственная практика															144		144		468
	Всего:						4428													
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация						72													72
* не входит в общее число зачетов Государственная итоговая аттестация: проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена (3 недели)								Дисциплин и МДК							540	720	540	720	504	324
								Учебной практики							72		72		108	
								Производственной практики								144		144		468
								Экзаменов							1	2	0	4	0	3
								Диф. зачетов							0	6	0	6	0	2
								Зачетов							0	0	0	1	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
2.	Безопасности жизнедеятельности
3.	Электротехники
4.	Технических измерений
5.	Технической графики
6.	Материаловедения
	Мастерская:
7.	Токарная мастерская
	Лаборатория
8.	Измерительная
	Спортивный комплекс:
9.	Спортивный зал
	Залы:
10.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
11.	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБПОУ МО «БТ»

наименование образовательного учреждения

разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1544 от 09.12.2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. № 44977 от 26.12.2016 г. **15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»/ токарь, токарь-расточник, Устава ГБПОУ МО «БТ»**, утвержденного приказом министра образования Московской области от 02.02.2016 г. № 293, Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования, утвержденное постановлением Правительства РФ от 18.07.2008 г. № 543, Типового положением об учреждении общеобразовательных учреждений, утвержденное постановлением Правительства РФ от 19.03.2001 № 196, Приказа Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», Приказа Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», Приказа Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Организация учебного процесса и режим занятий:

Объем учебных недель составляет на:

1 курсе- 41 неделя

2 курсе- 41 неделя

3 курсе- 39 недель

Продолжительность учебной недели – 5 дней

Продолжительность занятий- 45 мин.

Формы и процедуры текущего контроля знаний: Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ПООП используются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции: диагностическое тестирование, экспертная оценка выполнения лабораторной работы, ситуационные задания, экспертное наблюдение и

оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик, защита лабораторной работы.

Организация консультаций- консультации предусмотрены в объеме 4 часа на обучающегося на каждый учебный год.

Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Порядок проведения учебной и производственной практики

В профессиональный цикл входят учебная и производственная практики.

Организация учебной и производственной практик осуществляется на основании учебного плана, рабочих программ профессиональных модулей и программы производственной практики. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках **трёх** профессиональных модулей рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в учебной мастерской. Производственная практика: 21 неделя проводится в условиях производства: на предприятиях, в организациях, учреждениях. Результатом прохождения практики является выполнение проверочных работ (на 1-2 курсах) и выпускной практической квалификационной работы (на 3 курсе) - в объеме 7 часов.

Система оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся: формы промежуточной аттестации определены в последовательности их применения: если дисциплина изучается 2 курса, то на 1 курсе- зачет, на 2-экзамен или дифференцированный зачет. Если дисциплина изучается 3 курса, то на 1 курсе- зачет, на 2- зачет, на 3 курсе- экзамен или дифференцированный зачет. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены: русский язык и математика являются обязательными, один экзамен-с учетом профиля- по физике.

При освоении программ междисциплинарных курсов, дисциплин на последнем курсе изучения формой промежуточной аттестации является экзамен. При освоении программ профессиональных модулей на последнем курсе формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный).

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплины;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Формы итоговой аттестации, порядок подготовки и проведения:

Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Обязательные требования- соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл профессиональной основной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии или специальности СПО (письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259), приказа Министерства образования и науки РФ от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413».

Реализация ФГОС стандарта среднего общего образования, в пределах образовательных программ СПО осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы.

Профильными учебными дисциплинами являются: математика, физика, информатика. Дополнительными учебными дисциплинами являются: основы учебно-исследовательской деятельности /эффективное поведение на рынке труда.

Обществознание-181 час включает экономику и право. Естествознание -230 часов включает химию и биологию.

Учебный план предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области. Общими являются дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия».

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Из вариативной части ОПОП (**864 часа**) в учебный план увеличены часы на общепрофессиональный цикл в количестве **185 часов**, на профессиональный цикл- **679 часов**.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Консультации, отводимые на дисциплины для обучающихся предусмотрены за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию

Формы проведения промежуточной аттестации

Перечень предметов, выносимых на экзамены:

на 1 курсе: - Охрана труда (устный экзамен)

Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (устный экзамен)

МДК 01.01 Технология обработки изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса(устный экзамен)

на 2 курсе – Физика (устный экзамен)

МДК 01.03 Технология обработки изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса (устный экзамен)

История (устный экзамен)

Химия (устный экзамен)

на 3 курсе: Математика (письменный экзамен)

МДК 05.01 Технология обработки различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса (устный экзамен)

Русский язык (письменный экзамен)

<u>Зачеты</u> - 1	1 курс-0	2 курс- 1	3 курс-0
-------------------	----------	-----------	----------

<u>Дифференцированные зачеты</u> - 14	1 курс- 6	2 курс- 6	3 курс-2
---------------------------------------	-----------	-----------	----------

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.