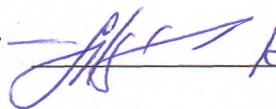


Согласовано:
Представители работодателя


« 3 » 09 2021 г.



Утверждаю:
Директор ГБПОУ МО
«Балашихинский техникум»



Д.В.Лукин

« 03 » 09 2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательного учреждения среднего профессионального образования
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Балашихинский техникум»

(наименование образовательного учреждения)

по профессии среднего профессионального образования
15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»/
токарь, токарь-расточник
(код и наименование профессии / специальности)

по программе _____ подготовки
базовой или углубленной (только для СПО)

Квалификация: **токарь,**
токарь-расточник,
Форма обучения- очная
Нормативный срок обучения – 2 года 10
месяцев
на базе основного общего образования

1.График учебного процесса

[illegible]

Обозначения:



Теоретическое обучение



Учебная практика



Производственная практика



Промежуточная аттестация



Каникулы



**Государственная итоговая
аттестация**



Неделя отсутствует

2. План учебного процесса

Перечень учебной дисциплины		Формы промежуточной аттестации					Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка (час)								1 курс		2 курс		3 курс	
Код	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	экзамены	зачеты	диф. зачеты	курсов. проекты	другие формы контроля		Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						Консультации	Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
								самостоятельная работа	Всего занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК		учебная практика	производственная практика								
										лабораторные и практические занятия	индивидуальный проект					17 недель	24 недели	17 недель	24 недели	17 недель	22 недели
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12	13		14	15	16	17	18	19	20
	Образовательный цикл	3	1	10	2	1	2160		2052	678	118		*	90	18	425	518	403	423	153	130
	Учебные дисциплины (общие)	2	0	7	0	0	1359		1287	507				60	12	238	280	249	330	102	88
ОУД.Б.01	Русский язык	1		1			178		160	12				12	6	17	23	17	62	17	24
ОУД.Б.02	Литература			1			196		190	0				6	0	34	40	34	34	34	14
ОУД.Б.03	Иностранный язык			1			214		208	208				6	0	34	43	65	66		
ОУД.П.04	Математика	1		1			300		282	80				12	6	34	37	34	76	51	50
ОУД.Б.05	История			1			170		164	12				6	0	34	43	48	39		
ОУД.Б.06	Физическая культура		1*	1*			190		184	178				6	0	34	46	51	53		
ОУД.Б.07	Основы безопасности жизнедеятельности			1			72		66	12				6	0	34	32				
ОУД.Б.09	Астрономия			1			39		33	5				6	0	17	16				

	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей	1	0	3	2	1	607		577	131	118			24	6	102	188	101	93	51	42
ОУД.П.10	Физика	1		1	1		214		196	15	48*			12	6	34	55	45	62		
ОУД.П.09	Информатика			1	1		156		150	101	70*			6	0	51	99				
ОУД.Б.11	Обществознание (вкл. экономику и право)			1			198		192	15				6	0	17	34	17	31	51	42
ОУД.Б.13	Родная литература					1	39		39	0				0	0			39			
	Дополнительные дисциплины по выбору	0	1	0	0	0	194		188	40				6	0	85	50	53	0		
ОУД.10	Естествознание/Финансовая грамотность		1			0	194		188	40				6	0	85	50	53	0		
ОП. 00	Общепрофессиональный цикл	2	0	1	0	6	401	18	383	105				0	0	68	86	95	96	34	22
ОП.01	Технические измерения					1	34	1	33	17								34			
ОП.02	Техническая графика					1	51	1	50	14						51					
ОП.03	Основы электротехники					1	26	1	25	15					0				26		
ОП.04	Основы материаловедения			1			26	2	24	10					0		26				
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	1					60	3	57	17					0		50	10			
ОП.06	Технический иностранный язык					1	45	3	42	11					0		10	17	18		

ОП.07	Безопасность жизнедеятельности					1	43	3	40	7					0			17	26		
ОП.08	Охрана труда	1					17	1	16	4						17					
	Адаптивные дисциплины																				
ОП.09	Основы предпринимательской деятельности/ Психология личности и профессиональное самоопределение		0			1	43	1	42	10					0			17	26		
ОП.10	Физическая культура			1*			56	2	54	54										34	22
ПМ	Профессиональные модули	6	0	0	0	0	1795	31	720	370		252	756		36	119	212	102	297	425	604
ПМ.01	Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	0	0	0	0	343	8	107	85		72	144		12	119	212				
МДК.01.01	Технология обработки изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса	1					121	8	107	85					6	47	68				
УП. 01	Учебная практика			1*			72									72					
ПП. 01	Производственная практика			1*			144										144				
	Квалификационный экзамен	КЭ					6								6						

ПМ.03	Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	0	0	0	0	411	10	173	120		72	144		12			102	297		
МДК.01.03	Технология обработки изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса	1					189	10	173	120					6			30	153		
УП. 03	Учебная практика			1*			72											72			
ПП. 03	Производственная практика			1*			144												144		
	Квалификационный экзамен	КЭ					6								6						

ПМ.05	Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	2	0	0	0	0	1041	13	440	165		108	468		12					425	604
МДК.05.01	Технология обработки различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса	1					459	13	440	165					6					317	136
УП.05	Учебная практика			1*			108													108	
ПП.05	Производственная практика			1*			468														468
	Квалификационный экзамен	КЭ					6								6						
	Всего часов:	11	1	11	2	7	4356	49	3155	1354		252	756	90	54	612	816	600	816	612	756
	Промежуточная аттестация															0	48	12	48	0	36
УП. 00	Учебная практика															72		72		108	
ПП. 00	Производственная практика																144		144		468

	Всего:	4428														
ГИА. 00	Государственная итоговая аттестация	72														
* не входит в общее число зачетов Государственная итоговая аттестация: проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена (3 недели)		Всего: 4428	Дисциплин и МДК								540	720	540	720	504	324
			Учебной практики								72		72		108	
			Производственной практики									144		144		468
			Экзаменов								1	2	1	3	0	4
			Диф. зачетов								0	4	1	4	0	2
			Зачетов								0	0	1	0	0	0

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	34	2	4		1	-	11	52
II курс	33	2	4		2	-	11	52
III курс	22	3	13		1	2	2	43
Всего	89	7	21		4	2	24	147

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
2.	Безопасности жизнедеятельности
3.	Электротехники
4.	Технических измерений
5.	Технической графики
6.	Материаловедения
	Мастерская:
7.	Токарная мастерская
	Лаборатория
8.	Измерительная
	Спортивный комплекс:
9.	Спортивный зал
	Залы:
10.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
11.	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГБПОУ МО «БТ»

наименование образовательного учреждения

разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1544 от 09.12.2016 года, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. № 44977 от 26.12.2016 г. **15.01.33 «Токарь на станках с числовым программным управлением»/ токарь, токарь-расточник, , Устава ГБПОУ МО «Балашихинский техникум», утвержденного** приказом министра образования Московской области области от 07.12.2020 г. № Р-775, Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования, утвержденного постановлением Правительства РФ от 18.07.2008 г № 543, Типового положения об учреждении общеобразовательных учреждений, утвержденного постановлением Правительства РФ от 19.03.2001 № 196.

Организация учебного процесса и режим занятий:

Объем учебных недель составляет на:

1 курсе- 40 недель

2 курсе- 39 недель

3 курсе- 38 недель

Продолжительность учебной недели – 5 дней

Продолжительность занятий- 45 мин.

Формы и процедуры текущего контроля знаний: Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ПООП используются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции: диагностическое тестирование, экспертная оценка выполнения лабораторной работы, ситуационные задания, экспертное наблюдение и оценка на практических и лабораторных занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практик, защита лабораторной работы.

Порядок проведения учебной и производственной практики

В профессиональный цикл входят учебная и производственная практики.

Организация учебной и производственной практик осуществляется на основании учебного плана, рабочих программ профессиональных модулей и программы производственной практики. Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках **трёх** профессиональных модулей рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в учебной мастерской. Производственная практика: 21 неделя проводится в условиях производства: на предприятиях, в организациях, учреждениях.

Система оценок, формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации обучающихся: формы промежуточной аттестации определены в последовательности их применения: если дисциплина изучается 2 курса, то на 1 курсе- зачет, на 2-экзамен или дифференцированный зачет. Если дисциплина изучается 3 курса, то на 1 курсе-зачет, на 2- зачет, на 3 курсе- экзамен или дифференцированный зачет. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены: русский язык и математика являются обязательными, один экзамен-с учетом профиля- по физике.

При освоении программ междисциплинарных курсов, дисциплин на последнем курсе изучения формой промежуточной аттестации является экзамен. При освоении программ профессиональных модулей на последнем курсе формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный).

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплины;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Формы итоговой аттестации, порядок подготовки и проведения:

Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Обязательные требования- соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл профессиональной основной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по организации получения реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии или специальности СПО (письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259), приказа Министерства образования и науки РФ от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413».

Реализация ФГОС стандарта среднего общего образования, в пределах образовательных программ СПО осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования.

Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы.

Профильными учебными дисциплинами являются: математика, физика, информатика. Дополнительными учебными дисциплинами по выбору являются: Естествознание/Основы финансовой грамотности.

Базовая учебная дисциплина: обществознание-198 часов распределяется следующим образом: на 1 курсе изучается экономика- 51 час, на 2 курсе- обществознание-48 часов, на 3 курсе - право- 93 часа (6 часов отведено на промежуточную аттестацию)

Учебный план предусматривает изучение не менее одного учебного предмета из каждой предметной области. Общими являются дисциплины: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности», «Астрономия».

Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. Из вариативной части ОПОП (**864 часа**) в учебный план увеличены часы на общепрофессиональный цикл в количестве **221 часа**, на профессиональный цикл- **643 часа**.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Консультации, отводимые на дисциплины для обучающихся предусмотрены за счет времени, выделенного на промежуточную аттестацию

Формы проведения промежуточной аттестации

Перечень предметов, выносимых на экзамены:

на 1 курсе: - **Охрана труда** (устный экзамен)

МДК 01.01 Технология обработки изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса (устный экзамен)

Квалификационный экзамен по ПМ 01 «Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»

на 2 курсе – **Физика** (устный экзамен)

Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (устный экзамен)

МДК 01.03 Технология обработки изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса (устный экзамен)

Квалификационный экзамен по ПМ 03 «Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»

на 3 курсе: **Математика** (письменный экзамен)

Русский язык (письменный экзамен)

МДК 05.01 Технология обработки различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса (устный экзамен)

Квалификационный экзамен по ПМ 05 «Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности»

<u>Зачеты</u> - 1	1 курс-0	2 курс- 1	3 курс-0
-------------------	----------	-----------	----------

<u>Дифференцированные зачеты</u> - 11	1 курс- 4	2 курс- 5	3 курс- 2
---------------------------------------	-----------	-----------	-----------

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Защита выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Директору
ГБПОУ МО «Балашихинский
техникум»
Д.В.Лукину

Уважаемый Денис Валерьевич!

Администрация ПАО АК „Рубин“, изучив

нормативные документы, в том числе Федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.33 «Токарь на станках с ЧПУ», разъяснения Минобрнауки РФ по формированию учебного плана ПООП СПО, просит Вас рассмотреть вопрос о введении из вариативной части ФГОС- 864 часов в учебный план в профессиональный цикл 643 часа, в общепрофессиональный цикл- 221 час для изучения адаптивных дисциплин: Основы предпринимательской деятельности/Психология личности и профессиональное самоопределение, общепрофессиональных дисциплин: Основы электротехники, Основы материаловедения, Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках с 2021 года.

Наше требование обусловлено расширением и углублением знаний и умений в области профессиональной подготовки выпускников для обеспечения их конкурентноспособности и дальнейшего успешного трудоустройства на нашем предприятии.

Директор Нач. отдела № 4



Рутковский НН